

# Hochvorschubfräsen

## ALESA SPEED

### Die Merkmale

- Hochleistungserspanung auch für moderne 5-Achs-Maschinen
- SWISS Precision Tool. Die Träger und WSP werden in der Schweiz hergestellt
- Kappa-Winkel 15°, hohe Schrupleistung
- Der schälende Zerspanungsprozess ist sehr spindel- und maschinenschonend
- Die scharfen Schneiden und die Anordnung der WSP erzeugen spindelschonende Schnittkräfte, welche hauptsächlich axial einwirken
- Alle Werkzeuge sind mit Kühlbohrungen versehen  
Zusätzlich mit Zentrumskühlung
- Die besten PVD-Schichten stehen zur Verfügung
- HSS- und Hartmetall-WSP mit verschiedenen Schneidengeometrien ab Lager verfügbar



### Ihre Vorteile und Möglichkeiten

- Rasche Lieferung ab Lager Seengen
- Es können die bewährten SD 09 oder SD 12 WSP verwendet werden. 4 Schneiden pro WSP sind sehr effizient
- Ø 12 mm bis Ø 25 mm sind als Weldon und als aufschraubbare Werkzeugträger erhältlich
- Aufsteckfräser im Bereich Ø 32 mm bis Ø 83 mm
- Für das grosse Materialspektrum kann mit 3 verfügbaren Schneidengeometrien die wirtschaftlichste WSP gewählt werden
- Vorhanden sind Hartmetall-Qualitäten für die Trocken- und Nassbearbeitung. Einmalig bei ALESA AG sind auch die verfügbaren HSS-WSP
- HSS ist bei vielen Anwendungen prozesssicher und leistungsfähig
- Prozesssicheres und hohes Zeitspanvolumen (Q) bei relativ kleiner Maschinenbelastung
- Gute Standzeit bei hoher Produktivität
- Die Hochvorschub-Werkzeuge sind einsetzbar bei Anwendungen mit grossen 6xD – 10xD Auskragungen
- Geeignet zum Zirkulareintauchen ins Vollmaterial für Bohrungen ab Ø 27 mm (SD 09) bis Ø 206 mm (SD 12)
- Hervorragend für Taschen und Freiformteile
- Hervorragende Zerspanungseigenschaften auch in schwierigsten Duplex, Ni-, und Ti-Legierungen
- Hergestellt nach ISO zertifizierten Prozessen
- Für Sonderwerkzeuge steht unsere Konstruktion mit grosser Erfahrung zur Verfügung

